

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO

COMITATO TERRITORIALE MONTI IBLEI

BILANCIO 2021

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

CEA VALORE DELLA PRODUZIONE

2 Attività Struttura Territoriale

2.01	Contributi federali:
CEA.200	Programmi per il funzionamento organi di gestione
CEA.201	Contributi per Organizzazione manifestazioni sportive
CEA.202	Programmi di attività sportiva
CEA.203	Programmi di formazione
CEA.204	Programmi di promozione sportiva
CEA.205	Impianti sportivi ed attrezzature sportive

Contributi federali

2.02	Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti
CEA.031	Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali
Totale	

2.03	Quote degli associati:
CEA.007	Quote di affiliazione
CEA.008	Quote di tesseramento
CEA.009	Multe e tasse gara
CEA.010	Diritti di segreteria
CEA.011	Quote iscrizione a corsi
CEA.029	Quote abbonamento a pubblicazioni
Totale	

2.04	Ricavi da manifestazioni:
CEA.016	Pubblicità, sponsorizzazioni
CEA.017	Diritti televisivi
CEA.018	Vendita di materiale promozionale
CEA.019	Vendita biglietti
Totale	

2.05	Altri ricavi della gestione:
CEA.011	Quote iscrizione a corsi
CEA.019	Vendita biglietti
CEA.024	Vendita di Pubblicazioni, materiale didattico e altro materiale sportivo
CEA.026	Recuperi e rimborsi da terzi
CEA.027	Fitti attivi e convenzioni con terzi
Totale	

Val. della prod. Strutt. Terr.

Val. della prod. Strutt. Terr. e contr. Fed.

A	B	Delta A - B	
2021	2020	€	%

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
5.656,00	0,00	5.656,00	0%
0,00	1.486,00	-1.486,00	-100%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

5.656,00	1.486,00	4.170,00	281%
----------	----------	----------	------

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
13.264,00	7.456,00	5.808,00	78%
4.718,00	4.760,00	-42,00	-1%
10.520,00	8.090,00	2.430,00	30%
0,00	0,00	0,00	0%
28.502,00	20.306,00	8.196,00	40%

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0%

28.502,00	20.306,00	8.196,00	40%
-----------	-----------	----------	-----

34.158,00	21.792,00	12.366,00	57%
-----------	-----------	-----------	-----



CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO

COMITATO TERRITORIALE MONTI IBLEI

BILANCIO 2021

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

1.02.04		Promozione Sportiva
CEB.001	Spese trasferta e soggiorno	
CEB.005	Acquisto materiale sportivo	
CEB.008	Premi di assicurazione	
CEB.011	Coppe e medaglie	
CEB.024	Compensi per prestazioni	
CEB.033	Promozione, comunicazione e marketing	
CEB.040	Compensi per servizi tecnico-scientifici	
CEB.046	Organizz. e/o partecipaz. a Giochi Sportivi Studenteschi	
CEB.048	Sport nella scuola	
CEB.049	Organiz. e/o partecipaz. a manif. a carattere sociale	
CEB.056	Stampa opuscoli e materiale di propaganda	
CEB.065	Canoni ed oneri locativi	
		Totale promozione sportiva
1.02.05		Contributi all'attività sportiva:
CEB.058	Contributi a Società e Associazioni sportive	
CEB.061	Contributi ad altri soggetti	
		Totale contributi all'attività sportiva
1.02.06		Gestione impianti sportivi
CEB.005	Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitalizzabili	
CEB.016	Altre spese	
CEB.063	Servizi di pulizia e sorveglianza	
CEB.064	Utenze e servizi	
CEB.065	Canoni ed oneri locativi	
		Totale gestione impianti sportivi

Costi attività sportiva Strutt. Terr.

A		B		Delta A - B	
2021		2020		€	%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	400,00		0,00	400,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	400,00		0,00	400,00	0%
	5.205,50		497,80	4.707,70	946%
	0,00		0,00	0,00	0%
	5.205,50		497,80	4.707,70	946%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	0,00		0,00	0,00	0%
	19.853,38		12.152,22	7.701,16	63%



CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA PALLAVOLO

COMITATO TERRITORIALE MONTI IBLEI

BILANCIO 2021

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI
AUTONOMIA AMMINISTRATIVA

SPA.B.I.02	Costi ricerca scientifica, tecnologica e di sviluppo
SPA.B.I.03	Opere dell'ingegno (royalties) licenze d'uso, software
SPA.B.I.04	Costi per omologazione campi
SPA.B.I.06	Immobilizzazioni immateriali in corso
SPA.B.I.07	Migliorie su beni di terzi
Totale Immobilizzazioni immateriali	

SPA.B.II	Immobilizzazioni materiali
SPA.B.II.01.01	Impianti sportivi
SPA.B.II.01.02	Fabbricati
SPA.B.II.01.03	Restituzione Investimenti Immobiliari
SPA.B. II.04.01	Mobili e arredi
SPA.B. II.04.02	Macchine d'ufficio
SPA.B. II.04.03	Automezzi
SPA.B. II.04.04	Altre immobilizzazioni materiali
Totale Immobilizzazioni materiali	

Totale Immobilizzazioni

DIFF. VAL. E COSTI PROD.

Totale Immobilizzazioni

Risultato Finanziario

A		B		Delta A - B	
2021	2020	2021	2020	€	%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
160,00	0,00	160,00	0,00	160,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0%
160,00	0,00	160,00	0,00	160,00	0%
3.717,30	0,00	3.717,30	0,00	3.717,30	0%
160,00					
3.557,30					



COSTI		RICAVI	
Descrizione	Importo	Descrizione	Importo
Attività agonistica:			
Acquisto materiale sportivo e attrezzature sportive non capitali:	€ 1.479,25	Contributi federali:	€ 5.556,00
Totale Attività agonistica:	€ 1.479,25	Programmi di attività sportiva	
Organizzazione Manifestazione Sportive:			
Coppe, medaglie, altro materiale premiazionale e onorificenze	€ 170,80	Totale Contributi federali:	€ 5.556,00
Altre spese	€ 78,08	Quote degli associati Campionati di competenza:	
Spese dirette di trasferta e soggiorno	€ 99,00	Multe e Sanzioni Pecuniarie	€ 2.250,00
Totale Organizzazione Manifestazione Sportive:	€ 347,88	Contributi gara Campionati Competenza	€ 6.027,00
Corsi di formazione:			
Spese di trasferta e soggiorno	€ 1.197,94	Quote iscrizione Campionati	€ 4.987,00
Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 3.912,00	Diritti di segreteria	€ 3.420,00
Altre spese	€ 39,50	Quote degli associati Campionati di competenza:	€ 16.684,00
Corsi Istituzionali Allenatori	€ 711,97	Quote degli associati:	
Corsi Aggiornamento Allenatori	€ 157,62	Omologazioni Campo	€ 1.248,00
Corsi Allenatori Settore Giovanile	€ 295,40	Quote Iscrizioni Corsi Istituzionali Allenatori	€ 4.500,00
Corsi Aggiornamento Arbitri	€ 120,00	Quote Iscrizioni Corsi Aggiornamento Allenatori	€ 4.300,00
Spese dirette di trasferta e soggiorno	€ 913,12	Quote Iscrizioni Corsi Allenatori Settore Giovanile	€ 1.220,00
Totale Corsi di formazione:	€ 7.347,55	Totale Quote degli associati:	€ 11.768,00
Promozione Sportiva:			
Stampa opuscoli e materiale di propaganda	€ 400,00	Quote degli associati attività Minivolley:	€ 50,00
Totale Promozione Sportiva:	€ 400,00	Diritti di segreteria	
Contributi all'attività sportiva:			
Contributi a Società e Associazioni sportive	€ 1.067,50	Totale Quote degli associati attività Minivolley:	€ 50,00
Fondo di sostegno alle società - covid19	€ 4.138,00	Proventi finanziari:	€ 0,06
Totale Contributi all'attività sportiva:	€ 5.205,50	Interessi attivi	
Organizzazione Campionati di competenza:			
Spese di trasferta e soggiorno	€ 42,00	Totale Proventi finanziari:	€ 0,06
Indennità, diarie e rimborsi forfettari	€ 1.000,00	Totale Ricavi:	€ 34.158,06
Indennità, diarie e rimborsi forfettari Commissione Organizzativa	€ 700,00		
Indennità, diarie e rimborsi forfettari Commissione Giudicante	€ 250,00		
Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità ufficiali di gara, arbitri	€ 3.081,20		
Totale Organizzazione Campionati di competenza:	€ 5.073,20		
Sopravvenienze passive:			
Sopravvenienze passive	€ 271,00		
Totale Sopravvenienze passive:	€ 271,00		
Organi e Commissioni:			
Spese di trasferta e soggiorno	€ 2.719,88		
Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Organi di gestione	€ 153,00		
Indennità, compensi, gettoni ed altre utilità Collegio dei Revisori	€ 699,38		



Assemblea regionale e provinciale	€ 1.817,24				
Spese dirette di trasferta e soggiorno	€ 560,80				
Funzionamento organi di gestione	€ 135,00				
Totale Organi e Commissioni:	€ 6.085,30				
Costi generali:					
Acquisto materiale di consumo	€ 1.175,85				
Utenze e servizi	€ 195,39				
Spese per manutenzione e sviluppo sistemi informativi e sito ir	€ 318,18				
Manutenzione e sviluppo sistemi informatici	€ 990,79				
Sito Web	€ 976,00				
Spese Postali	€ 68,00				
Spese telefoniche impianti Mobili	€ 207,16				
Commissioni bancarie e postali	€ 353,65				
Premi di assicurazioni	€ 217,00				
Totale Costi generali:	€ 4.502,02				
Totale Costi:	€ 30.711,70				
UTILE D'ESERCIZIO €: 3.446,36					



